



アクリオー #3800 クリヤー 採用例 1
Example of use 1
Acryoh #3800 Topcoat Clear
(Customer-specific color)



アクリオー #3800 クリヤー 採用例 2
Example of use 2
Acryoh #3800 Topcoat Clear
(Customer-specific color)



アクリオー #4000 シルバーメタリック指定色 採用例 3
Example of use 2
Acryoh #4000 Silver Metallic color
Topcoat Acryoh#3800 Clear
(Customer-specific color)

アクリオー #3800

自動車外装金属部品用 アクリル熱硬化型塗料 アクリル熱硬化型塗料 (トップコート専用)

Acryoh #3800 (For top coat only)
Thermosetting Acrylic Paint. Coatings for
Automotive Exterior Metal Material Parts

製品概要

金属用塗料として、自動車外装部品のダイカスト部品等で
長年の供給実績があります。

スチールホイール、アルミホイール等の外装ダイカスト部品のトップコートとして
採用されています。

トップコート用クリアーとして耐候性と作業性に優れます。

Product Summary

This product has been supply to Metal Cast Automotive Exterior
Parts for many years. And very reliable product.

The main purpose has been adopted such as Topcoat clear of
aluminum wheels and steel wheels.

泰栄産業株式会社は自動車内外装部品
(純正 OEM)向けを主用途としたメタリック塗料の
開発製造を得意とする塗料製造会社です

We are paint manufacturer that
specializes in the development and production of
Metallic paint for OEM Automotive exterior and
interior parts.

泰栄産業株式会社

本社工場

〒224-0025

神奈川県横浜市都筑区早濑 1 丁目 1 番 3 号

電話 045-591-2121 FAX 045-591-2124

中部営業所 (岐阜)

〒501-6331

岐阜県羽島市堀津町横手 1 丁目 3 4 - 1

電話 058-398-3794 FAX 058-398-4041

TAIEI INDUSTRIES Co.,Ltd.

Head office & factory

1-1-3 Hayabuchi, Tsuzuki-ku,
Yokohama-shi, Kanagawa-ken,

224-0025, Japan

TEL+81-45-591-2121 FAX+81-45-591-2124

Gifu Sales Office

1-34-1, Hottsu-cho Yokote,

Hashima-shi, Gifu-ken,

501-6331, Japan

TEL+81-58-398-3794 FAX+81-58-398-4041

Web: <http://taiei.ecnet.jp>

E-mail : info@taiei.ecnet.jp



ISO9001:2008 認証取得

塗装仕様 Painting specification

項目 Item	使用条件 Legal Reference
配合比 (重量比計算) Mixing ratio (weight ratio calculation).	主剤/シンナー 100/30-40 (塗色と硬化剤の種類により変わります。) Paint/Thinner 100/30-40
塗装粘度 Paint Viscosity (Diluted)	12-14 秒 アネスト岩田 NK-2 カップ、23℃ (塗色により粘度は変わります。) 12-14sec (Anest Iwata NK-2 cup, 23℃) Viscosity Varies according to each Colors.
霧化エア圧(スプレーガン) Air Pressure	0.2-0.3Mpa
標準膜厚 Standard thickness	17-23μ
標準乾燥温度 Paint drying temperature	150℃×20 分 150℃×20min

シンナー Thinner		
揮発標準 Standard volatility		静電用
SGL-40		ST-41

色によって若干配合比が変わることがあります。
weight ratio is change according to color.

Acryoh #3800 Paint Film Performance

評価項目	試験判定方法	結果
硬度 Film Hardness	三菱 Hi ユニ鉛筆 Mitsubishi Hi uni	H-2H
密着性 Initial Adhesion	1mm 碁盤目セロテープ剥離 1.0mm cross cut peeling Scotch tape	100/100
耐衝撃性 Impact resistance	デュボン式衝撃試験機 2.9N(300gf)×20cm以上 Dupont Impact Tester 2.9N (300gf) × more than 20 cm	合格 PASS
耐アルコール性 Alcohol resistance	トラバース試験機 脱脂綿 エタノール 80% 0.5ml×1kg f/cm ² 30回以上	合格 PASS
耐湿付着性 Adhesion in humid condition	50℃、98%RH 240hr、その後付着性試験をする。50℃、Humidity 98%×240hours	100/100
耐水変色性 Water discoloration resistance	試験面に密着したリング内に5mlのNaOH (0.1N)滴下し、55℃×4時間 5 ml of distilled water add dropwise to the test surface. Put into a thermostat 55 °C × 4 hours,	ΔE* =0.8 以内 Within ΔE * 0.8
耐アルカリ性 Alkali resistance	試験面に密着したリング内に5mlのNaOH (0.1N)滴下し、55℃×4時間 NaOH (0.1N) add dropwise to the test surface. thermostat 55 °C × 4 hours,	ΔE* =1.5 以内 Within ΔE * 1.5
耐酸性 Acid resistance	試験面に密着したリング内に5mlのH2SO4 (0.1N)滴下し、23℃×24時間 5 ml of H2SO4 (0.1N) add dropwise to the test surface. 23°C × 24 hours,	ΔE* =1.5 以内 Within ΔE * 1.5
耐揮発油性 Volatile solvent resistance	1号RTに常温で3hr浸漬する。 Volatile solvent No.1, immersed in 20 °C × 3 hours	合格 PASS
乾布摩性 Color fastness to dry rubbing	学振式摩耗試験機ガーゼを5枚重ね荷重500g×200回 Gakushin-Type Rubbing Tester (Cotton gauze) 500gr×200times	素地露出無し合格 PASS
促進耐候性 Weathering test	SWOM (サンシャイン ウェザー メーター) 1000時間 SWOM(UV (Sunshine weather meter Meter) 1000Hrs	光沢保持率90%以上 ΔE*3.0 以内 Gloss retention more than 90%, Within ΔE * 3.0
塩水噴霧試験 Salt spray test	35±2℃内で、5%食塩水を20°±5°の角度に傾けた試験材料に480時間塩水を噴霧する。試験材料には事前にクロスカットを入れる。 Within 35 ± 2 °C, A concentration of 5% saline The test material is tilted at an angle of 20 °±5 to 480 hours salt spray. Test materials be cross-cut before the test.	合格 錆幅 2.0mm以内 PASS within 2.0mm
キヤス試験 Cass Test	50±5℃内で、5%食塩水に酢酸と塩化銅を加え、PH3.0に調整後霧状にし、20±5度傾けた試料に240時間自然落下させる。試料には事前にクロスカットを入れる。 Within 50 ± 5 °C, make a Ph 3.0 test liquid by mixing 5.0% salt water copper chloride and acetic acid. Test material is tilted at an angle of 20 °±5 240hours salt spray.	合格 錆幅 3.0mm以内 PASS within 3.0mm
耐糸錆試験 (TAC Test)	(1サイクル=塩水噴霧24時間後、耐湿試験40℃85%RH、120時間24時間放置)×8サイクル 試料には事前にクロスカットを入れる。 (1cycle=After 24 hours salt spray, 40 °C 95% RH humidity test conducted 120 hours. Stand at RT to 24hours)×8cycles Test materials be cross-cut before the test.	合格 錆幅 3.0mm以内 PASS within 3.0mm

化成処理→アクリオー # 4000 シルバーメタリック→アクリオー # 3800 クリヤーで試験評価した結果です。

hemical conversion treatment → ACryoh # 4000 Silver Metallic → Acryoh # 3800 Topcoat clear