



ポリラップ No.1 指定色シルバー 採用例 1
Example of use 1
Polyrap No.1 Silver color (Customer-specific color)



ポリラップ No.1 指定色シルバー 採用例 2
Example of use 2
Polyrap No.1 Silver color
(Customer-specific color)

ポリラップ No.1
ポリアミド樹脂用
自動車内外装向けアクリルウレタン 2 液硬化型塗料

Polyrap No.1
Two-component Reactive-Type Acrylic Urethane(2K)
coating for interior and exterior automobile
polyamide(Nylon) plastic .

製品概要

自動車内外装ポリアミド樹脂系成型物に長期間実績があり、
作業性、塗膜性能に優れています。
この製品は PA6、PA66、PA12（非結晶タイプも含む）、PA+ガラス繊維
(40%迄) の付着性に優れます。
優れた 2 次加工性（ホットスタンプとの相性が良い）があります。
主にメタリック色で採用されています。

Product Description

There are long-term experience in the automotive exterior
molded polyamide resins, good adhesion workability, and
excellent film performance.
This product has excellent adhesion to PA6, PA66, PA12
(including amorphous type), PA + Glass fiber(till 40%)
There is good secondary workability
(hot stamping with a good match), Mainly used Metallic colors .

泰栄産業株式会社は自動車内外装部品
(純正 OEM)向けを主用途としたメタリック塗料の
開発製造を得意とする塗料製造会社です

We are paint manufacturer that
specializes in the development and production of
Metallic paint for OEM Automotive exterior and
interior parts.

泰栄産業株式会社

本社工場
〒224-0025
神奈川県横浜市都筑区早濑 1 丁目 1 番 3 号
電話 045-591-2121 FAX 045-591-2124

中部営業所（岐阜）
〒501-6331
岐阜県羽島市堀津町横手 1 丁目 3 4 - 1
電話 058-398-3794 FAX 058-398-4041

TAIEI INDUSTRIES Co.,Ltd.

Head office & factory
1-1-3 Hayabuchi,Tsuzuki-ku,
Yokohama-shi,Kanagawa-ken,
224-0025, Japan
TEL+81-45-591-2121 FAX+81-45-591-2124

Gifu Sales Office
1-34-1, Hottsu-cho Yokote,
Hashima-shi, Gifu-ken,
501-6331,Japan
TEL+81-58-398-3794 FAX+81-58-398-4041

Web: <http://taiei.ecnet.jp>
E-mail : info@taiei.ecnet.jp



塗装仕様 Painting specification

項目 Item	使用条件 Legal Reference
配合比 (重量比計算) Mixing ratio (weight ratio calculation).	主剤/硬化剤/シンナー 100/10/30-60 (塗色と硬化剤の種類により変わります。) Paint/Hardener/Thinner 100/10/30-60 Mixing ratio Varies according to type of Hardener
調合後の可使用時間 Pot life	8 時間 8hours
塗装粘度 Paint Viscosity (Diluted)	10-14 秒 アネスト岩田 NK-2 カップ、23℃ (塗色により粘度は変わります。) 10-14sec (Anest Iwata NK-2 cup, 23℃) Viscosity Varies according to each Colors.
霧化エア-圧(スプレーガン) Air Pressure	0.2-0.3Mpa
標準膜厚 Standard thickness	15-25μ
標準乾燥温度 Paint drying temperature	80℃×30 分 80℃×30min

素材 Material	シンナー Thinner		
	揮発速い High volatility	揮発標準 Standard volatility	揮発遅い Slow volatility
ABS			
PC/ABS			
PPO	1019 W	1019	1019-SS
PPE			
GT-X (PPE+PA)			
PA6	硬化剤 Hardener		
PA66			
PA12	ポリラップ G41 硬化剤 Polyrap G41 Hardener		
PA6+GF			
PA66+GF			

硬化剤の種類による塗料配合比

Paint weight ratio depending on the type of Hardener

色によって若干配合比が変わることがあります。

weight ratio is change according to color.

ポリラップ No.1 塗膜性能 Polyrap No.1 Paint Film Performance

評価項目	試験判定方法	結果
硬度 Film Hardness	三菱 Hi ユニ鉛筆 Mitsubishi Hi uni	F
密着性 Initial Adhesion	1mm 碁盤目セロテープ剥離 1.0mm cross cut peeling Scotch tape	100/100
耐衝撃性 Impact resistance	デュボン式衝撃試験機 2.9N(300gf)×20cm以上 Dupont Impact Tester 2.9N (300gf) × more than 20 cm	合格 PASS
不粘着性 Tack resistance	ガーゼ、70℃×2時間、500gf×直径40mm, Gauze, 70℃ × 2hours, 500gf ×40 mm in diameter	合格 PASS
耐湿付着性 Adhesion in humid condition	50℃、98%RF 240hr、その後付着性試験をする。50℃、Humidity 98%×240hours	100/100
耐水変色性 Water discoloration resistance	試験面に密着したリング内に5mlのNaOH(0.1N)滴下し、55℃×4時間 5 ml of distilled water add dropwise to the test surface. Put into a thermostat 55℃ × 4 hours,	ΔE* =0.8 以内 Within ΔE * 0.8
耐アルカリ性 Alkali resistance	試験面に密着したリング内に5mlのNaOH(0.1N)滴下し、55℃×4時間 NaOH (0.1N) add dropwise to the test surface. thermostat 55℃ × 4 hours,	ΔE* =1.5 以内 Within ΔE * 1.5
耐酸性 Acid resistance	試験面に密着したリング内に5mlのH2SO4(0.1N)滴下し、23℃×24時間 5 ml of H2SO4 (0.1N) add dropwise to the test surface. 23℃ × 24 hours,	ΔE* =1.5 以内 Within ΔE * 1.5
耐揮発油性 Volatile solvent resistance	1号RTに常温で3hr浸漬する。 Volatile solvent No.1, immersed in 20℃ × 3 hours	合格 PASS
乾布摩性 Color fastness to dry rubbing	学振式摩耗試験機ガーゼを5枚重ね荷重500g×200回 Gakushin-Type Rubbing Tester (Cotton gauze) 500gr×200times	素地露出無し合格 PASS
耐アルコール系ヘアリキッド Alcohol-based hair liquid resistance	アルコール系ヘアリキッド(1g/100cm ²) 80℃×168時間後 2kg×200回摩耗試験 alcohol hair Liquid dropped into test surface(1g/100cm ²) thermostat 80℃×168hours → Abrasion test (2.0kg×200times)	素地露出無し合格 PASS
耐牛脂 Beef tallow resistance	牛脂(2g/100cm ²) 80℃×168時間後 2kg×200回摩耗試験 Beef tallow dropped into test surface(1g/100cm ²)、Put into a thermostat 80℃×168hours → Abrasion test (2.0kg×200times)	素地露出無し合格 PASS
耐光性 Light resistance	FOM(フェードメーター) 400時間 FOM(UV Fade Meter)400hours	光沢保持率95%以上 ΔE*3.0 以内 Gloss retention : more than 95%, Within ΔE * 3.0
促進耐候性 Weathering test	SWOM(サンシャイン ウェザー メーター) 1000時間 SWOM(UV (Sunshine weather meter Meter) 1000Hrs	光沢保持率85%以上 ΔE*3.0 以内 Gloss retention more than 90%, Within ΔE * 3.0